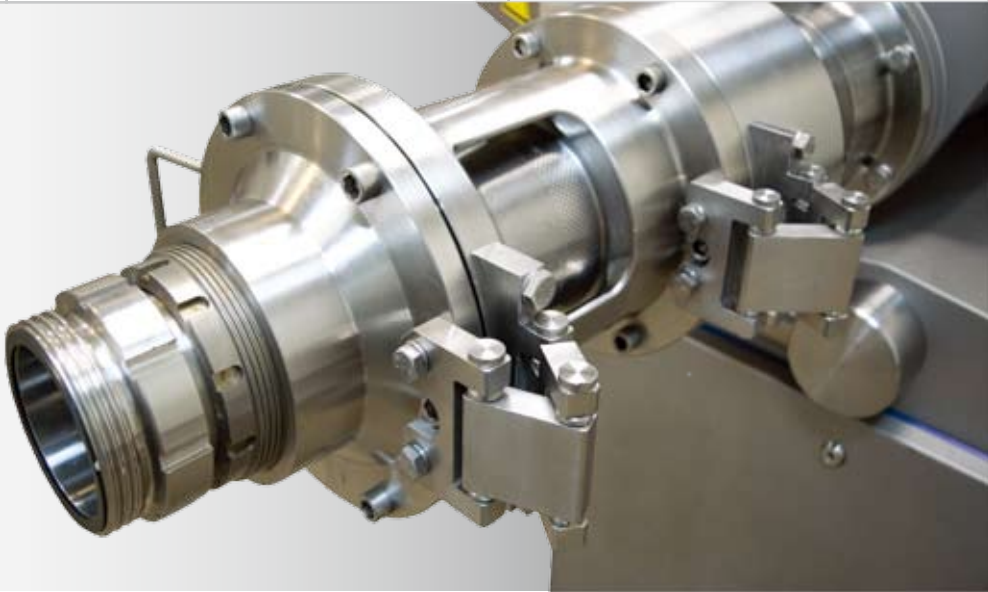


最適で最良の製品品質を手に入れるために

PROVISUR（プロバイザー）社は機械式分離機メーカーの双壁であるBEEHIVEとAM2Cの優れた技術を結合して、分離テクノロジーの新基準を作り出すことに成功しました。
バラクーダモジュールシステムは様々な原料に対応し、より扱いやすくシンプルな機械です。
バラクーダの特徴は、機械本体に取付けられた操作パネル、蝶番式のヘッド部、便利なパーツ保管用のカート等多々あります。

機 能	効 果	用 途
より小さな設置面積	無駄のない生産スペース	• 牛肉 • 鶏 • 魚 • 果物 • 野菜 • 豚 • その他 
低い回転数	製品品質の劣化を防ぐ	
なだらかな送り込み	カルシウム混入量の低減	
モジュラーヘッドシステム	最適で最大限の歩留りを確保	
様々な穴サイズ・形状のチャンバー	様々な分離目的に対応	
機械本体に設置された操作パネル	簡単に操作が可能	
簡単に調整可能なヘッド部	容易な組み立てと最高の歩留りを実現	
高性能なフレームデザイン	衛生面と利便性の両立	
機械性能	鶏ガラ：1500～2800kg／時間*	
歩留り	50-85%*	
モーター	18.5 kW (25 HP)	
アンペア数	35 AMP	

*原料や製品品質によって異なります。

PROVISUR[®]
TECHNOLOGIES

セパレーター
機械式分離機

Beehive[®]
ビーハイブ

バラクーダモジュラーセパレーションシステム

様々な原料・用途に合わせ仕様変更可能なモジュラー方式



PROVISUR[®]
TECHNOLOGIES

日本総代理店

東亜交易株式会社

〒167-0051 東京都杉並区荻窪4-29-10 中田第2ビル
TEL: 03 (3 2 2 0) 2 4 1 1 FAX: 03 (3 2 2 0) 2 4 2 4
URL: <http://toa-koeki.co.jp>

TOA KOEKI CO.,LTD.

NAKADA DAI-NI BLDG. NO : 29-10, OGIKUBO, 4-CHOME,
SUGINAMI-KU, TOKYO 167-0051 JAPAN
TEL : +81 3 3220 2411 FAX : +81 3 3220 2424
URL : <http://toa-koeki.co.jp>

AM2C[®]

Beehive[®]

Cashin[®]

Formax[®]

multitec[™]

TST[™]

Weiler[®]



高性能の分離テクノロジーが 生み出す最高品質の食感

フィードスクリュースystem

バラクーダのフィードスクリュースは一方方向に回転し低い回転数で原料を傷めることなく送り込むことが可能です。

利点:

- 温度上昇の抑制
- 安定した製品品質
- 高品質の食感
- カルシウム混入量の低減



チャンバー

モジュラーデザインの採用により、様々な穴サイズや形状を持ったチャンバーを取付可能。原料状態に合わせた最適なチャンバーを選定することにより、生産効率を高め機械能力を100%発揮致します。

利点:

- 最適化された生産
- 用途に適したチャンバー選定が可能
- 様々な原料を処理することが可能



ヘッドアセンブリー

新設計のバラクーダは目的に合ったカスタマイズが可能。スタンダードタイプやテーパタイプヘッド、多種多様なチャンバーの中から必要な組み合わせを選択することができます。そしてヘッド部に蝶番が取り付けられたことによって歩留り調整が容易になりました。

- 多様な生産方法に最適化されたシステム
- 将来の用途変更にも柔軟に対応



Barracuda® 820



タッチスクリーン操作パネル

タッチスクリーン操作パネルはシンプルな操作盤で直観的に操作することができます。スクリーンのレイアウトは機械の操作やメンテナンスの情報に素早くアクセスできるように設計されています。



衛生的なフレームデザイン

堅硬なステンレスフレームの機械本体天板は傾斜しており素早く完全に清掃することが可能です。これによりメンテナンス維持費を抑え安全で衛生的にご利用いただけます。



オーガー

回転速度を落としたオーガーにより機械への負担を軽減すると同時に、原料の温度上昇を防ぎ良質の製品生産を可能にいたします。



容易な歩留り調整

- ポジションインジケーター付き調整機構
- 清掃やメンテナンス後の調整は必要ありません