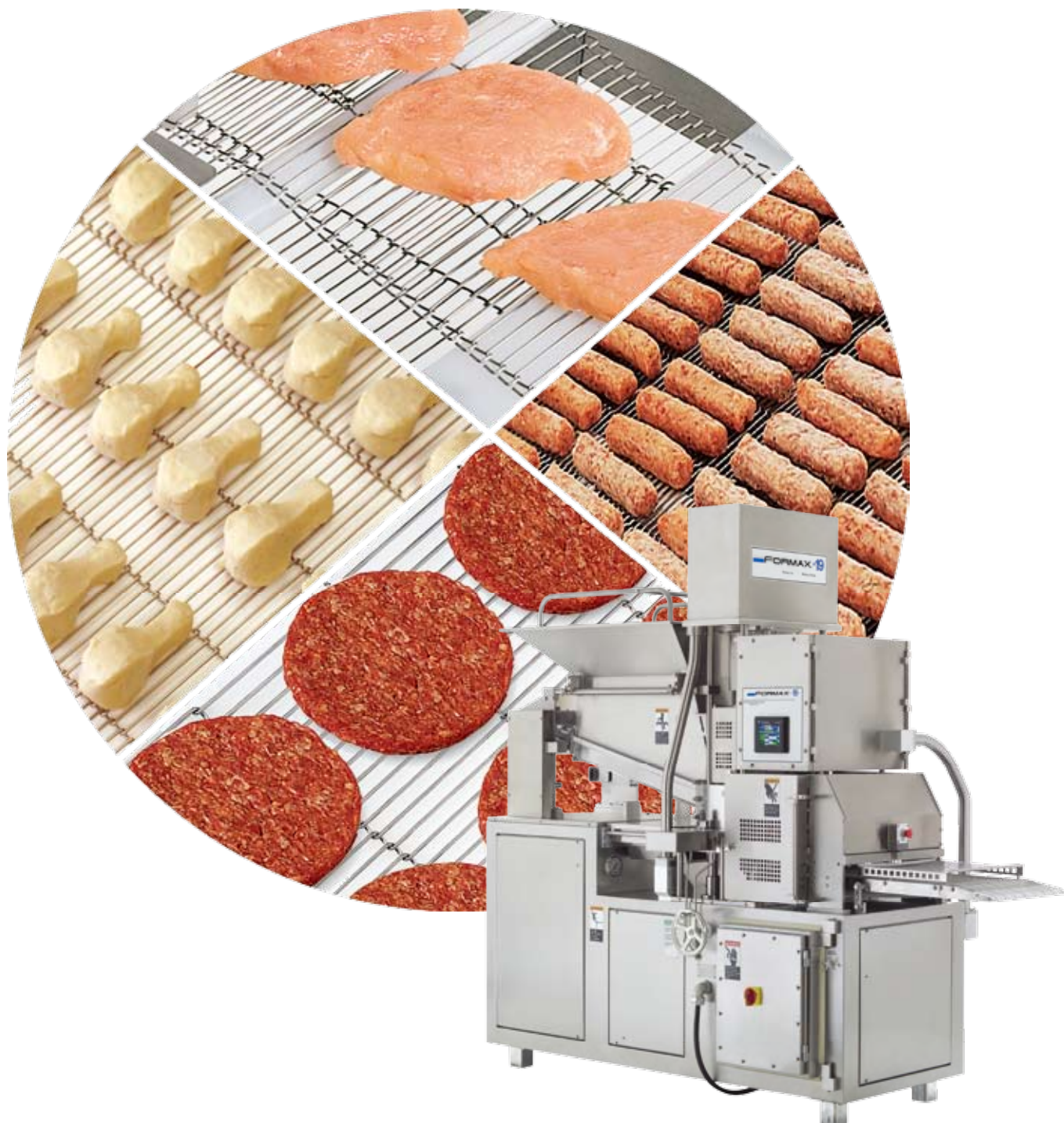


FORMING MACHINE

パティ・ナゲット等の成型機



フォーマックスのご紹介

米国イリノイ州にて設立されたフォーマックス (FORMAX) 社は1970年の創業以来一貫してフォーミングマシン (成型機) の設計・開発・製造をしてまいりました。フォーマックスの技術及びサービスは世界各国のお客様に認識いただいております。現在でも生産性向上のため改善を続けております。

2002年からはプロバイザーテクノロジーズ (PROVISUR TECHNOLOGIES INC.) グループの一員となり、グループ企業のワイラー (WEILER) 社、ビーハイズ (BEEHIVE) 社と協力により、お客様のご要望を実現する生産システムをご提案いたします。

フォーマックス製品の特長

均一の仕上り・精度の高い構造 (ACCURATE)

フォーマックス社製成型機にて製造される製品は非常に高い重量精度を誇ります。製品毎の重量誤差を少なくし製品の均一性を保ち、安定した生産を実現いたします。各構成部品はフォーマックス工場での厳密な検査のもと精査・製造されます。原料通過部の部品精度を極限まで高め、原料ロスの減少させ重量誤差の少なくし製品歩留りの向上をもたらします。

製品形態の多様性 (VERSATILE)

成型機の開発・販売を行っていく中でお客様よりご要望頂く様々な用途に対応すべく改善を行っております。原料充填方法の多様化や技術力を結集し開発された特殊形状のモールドプレート等を用い、従来の成型機では実現不可能な製品も製造可能です。

堅牢な機械構造 (DURABLE)

食品加工業者様の加工機械に求めるご要望の中でダウンタイム (機械稼働停止時間) の削減が、優先順位の高い改善事項として取りざたされております。

フォーマックスの成型機におきましても、2シフト・3シフト / 日での使用を前提とした耐久構造を実現すべく、部品強度の見直しや各駆動部構造の変更を随時行っております。また清掃やメンテナンスに要する時間を短縮できるよう、構成部品点数の削減や組立作業の単純化等の改善を行っております。

機械稼働の信頼性 (RELIABLE)

フォーマックス成型機並びにプロバイザーグループの食品加工機械は世界75各国のお客様にご利用いただいております。米国内はもちろんのこと、ヨーロッパ・アジアに拠点を設け、世界各地のプロバイザーグループ代理店のバックアップ体制を構築しております。

長年の実績により実証されたフォーマックス成形機の信頼性により、刻々と変化・多様化する食品加工ニーズにお応えします。



■ 正確性の高い重量精度

- 油圧作動による成型システムへの原料充填により、様々な充填サイクルにおいての原料の流れを正確に制御いたします。モールドへの的確な充填により一貫した製品重量の処理が可能です。

■ 優れた製品品質

- 原料供給を行うフィードスクリューは投入原料の滞留や過剰供給を防ぐために定められた時間設定により”オンとオフ”が自動的に切り替えられます。製品へ過剰な圧力を加えず食感を保ちます。

■ 素早く簡単に部品変更可能な構造

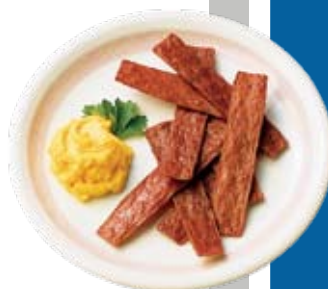
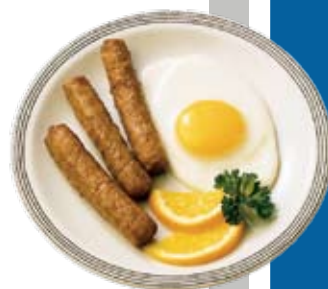
- 製品変更に伴うモールド（型）の交換を容易に行えます。
モールドを固定するモールドカバーは下記操作方法により作動します。
プッシュボタン（タッチパネル）操作：MAXUM700, ULTRA26, F26-Y HYBRID
リフトシステム（手動）：F19, F400, F6

■ 様々な製品形態のご提供

- フォーマックスの成型機では様々な加工製品や加工原料（牛肉・豚肉・鶏肉・魚肉・チーズ・クッキー・ペット用の錠剤等々）に対応するモールド類や充填システムを用意しております。またフォーマックスの研究開発チームはお客様の新製品開発へのご協力を惜しみません。

■ 突出した信頼性

- フォーマックスブランドの機器は頑丈でシンプルな構造にご好評いただいております。



様々なフィル（充填）方法

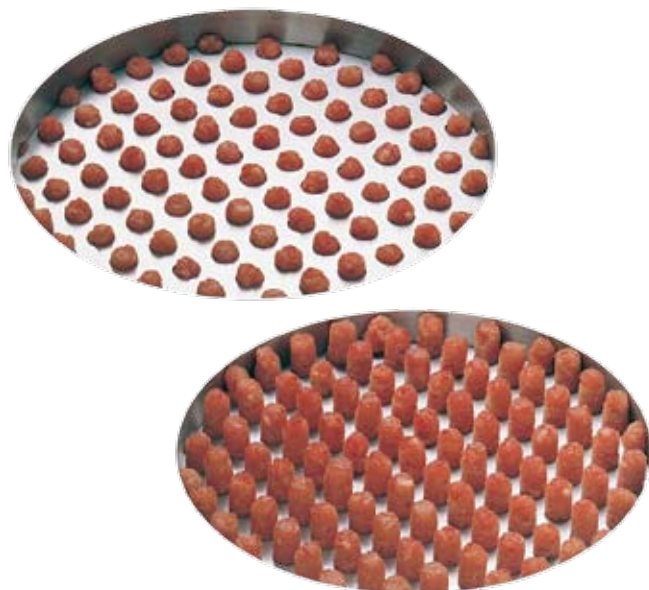
STANDARD FILL スタンダードフィル

フォーマックス成型機の開発当初より使用される基本的な充填方法です。ミンチ肉の成型に向いており、主にハンバーグのミートパティ製造に使用されております。製品形状やパティの大きさ等の加工形態に応じフィルスロットの幅やアングルの選定が可能。



TENDER FORM テンダーフォーム

柔らかな食感が求められるミートパティ製造用途として開発された充填方法です。モールド充填時にフィルプレートに多数設けられた「孔」を通過させることにより噛みやすい柔らかな食感に仕上げる事が可能。孔はサイズ・形状を複数から選択できます。



VERTI-FORM ヴェルティフォーム

牛肉や豚肉・鶏の胸肉のようなある程度大きな肉塊の成型を目的として開発されました。定量・定型のポーション製品の大量生産が可能。



PORT FILL ポートフィル

鶏肉等の肉塊の成型をするために設計されたフィルシステムです。投入原料をよりスムーズにモールド孔へと充填するよう、ポンプボックス部を改良。製品への過度の圧力を要せず成型可能。



フォーマックス社製成型機 F-6 型



F-6 型はフォーマックス社製成型機のラインナップにおいて最も処理能力の小さい成型機です。小型ながら基本構造は大型機と同様に設計されており、様々な加工形態にも対応いたします。少量ロットで多種多様な製品を加工されるお客様や、製品開発におけるサンプル製作機として幅広いお客様にご利用いただいております。

PLC コントロール

PLC 制御を採用した F-6 型は他の大型機と同様の多様性を有します。様々な製品製造において高いレベルでの歩留り・重量精度・ダウンタイムの縮小を実現いたします。

フォーミングシステム

油圧システムにより的確に原料を供給します。プレッシャーは 30-250PSI (2-17.5Bar) で調整可能です。

フィードホッパー

フィードホッパーは 136 キロの容量があり、投入された原料はフィードスクリューにより過度の圧力が加わらぬようポンプボックス部へと供給されます。

高速なモールド駆動システム

F-6 のモールドは油圧システムにより駆動され、20 ~ 65 ストローク / 分の範囲で調節可能。モールドプレートは 3 ~ 25 mm の厚みが使用可能。

簡単ですぐに交換可能なツール

モールドカバーをリフトシステムで短時間・簡単に取り外せるのでモールドプレート及びノックアウトの交換もすぐに行えます。

多様な製品に対応

製品の積み重ね処理にも対応。ダイヤル操作で積み重ね数量 (1 ~ 16 枚) を簡単に切り替えられます。出口コンベアはフラットベルトかワイヤーベルトを選択可能。後工程により切り替えることもできます。またペーパーフィードシステムもオプションで取付可能です。ペーパーは製造を中断することなくいつでも追加できます。最大ペーパーサイズは 152 mm です。

衛生的に使用可能な設計

ステンレスで覆われたキャビネットは完全密封され、キャビネット内に取り付けられたブローアで機械内部の湿気と温度変化を減少させます。フィードスクリューも取り外すことができ、原料通過部分は簡単に洗浄できます。清掃作業は一人の作業で十分実施可能。

テクニカルデータ

モールドストローク	20 ~ 65 / 分
油圧システム用モーター容量	10 HP (7.5 Kw)
製品圧力コントロール	30 ~ 250 PSI (2 ~ 17.5Bar)
ホッパー容量	136 kg
有効モールド面積	152 mm × 152 mm
モールドプレート厚み	3 ~ 25 mm
集中潤滑システム	なし
CE 認可	認可済み
KVA 定格	13 KVA
電源	200/240/380/420/460/575 ボルト 50-60 Hz、3 相、50/30 アンペア
プッシュボタンパネル	IP65/NEMA 4 準拠 サキットブレーカー付
相互監視インターロックシステム	あり
温度調整機能付きノックアウトヒーター	あり
ペーパーフィードシステム	オプション
モールドストローク (ペーパーフィード時)	20 ~ 65 / 分
ペーパー交換作業	ペーパーホッパー及びトランスファーにより容易に交換可能
積重ねカウンター	1 ~ 16 枚で調整可能
最大積重ね高さ	140 mm
機械外寸 (幅 × 長さ × 高さ)	737 × 2,914 × 1,741 mm
機械重量	907 kg

フォーマックス社製成型機 F-400型



F-400 型はフォーマックス社の持つ最先端の技術を駆使し設計された生産有効幅 400mm の成型機です。

処理能力は約 300kg から最大で 1,400kg。

※モールドプレート孔の形状により変動。

PLC コントロール

F-400 型はフォーマックス成型機ですすでに実績のある PLC 制御を採用しております。

様々な製品製造において高いレベルでの歩留り・重量精度・ダウンタイムの縮小を実現いたします。

フォーミングシステム

油圧システムよりの確に原料を供給します。

プレッシャーは 20-230PSI (1.4-15.8Bar) で調整可能です。

フィードホッパー

フィードホッパーは 226 キロの容量があり、投入された原料はフィードスクリューにより過度の圧力が加わらぬようポンプボックス部へと供給されます。

高速なモールド駆動システム

F400 のモールドプレートはモーター駆動を採用し、15 ~ 70 ストローク / 分の範囲で調節可能。

モールドプレートは 3 ~ 25 mm の厚みが使用可能。

簡単ですぐに交換可能なツール

モールドカバーをリフトシステムで短時間・簡単に取り外せるのでモールドプレート及びノックアウトの交換もすぐに行えます。

多様な製品に対応

製品の積み重ね処理にも対応。パネル操作で積み重ね数量 (1 ~ 20 枚) を簡単に切り替えられます。ペーパーフィードシステムもちろんオプションで取付可能です。ペーパーフィード時でも処理能力は通常時と変わらず 15 ~ 70 ストローク / 分で稼働できます。ペーパーは製造を中断することなくいつでも追加できます。最大ペーパーサイズは 152 mm です。

衛生的に使用可能な設計

ステンレスで覆われたキャビネットは完全密封され、キャビネット内に取り付けられたブローアで機械内部の湿気と温度変化を減少させます。フィードスクリューも取り外すことができ、原料通過部分は簡単に洗浄できます。清掃作業は 1 ~ 2 人の作業者で実施可能。CE 認証も取得しております。

テクニカルデータ

モールドストローク	15 ~ 70 / 分
油圧システム用モーター容量	10 HP (7.5 Kw)
製品圧力コントロール	20 ~ 230 PSI (1.4 ~ 15.8Bar)
ホッパー容量	226 kg
有効モールド面積	400mm x 152mm
モールドプレート厚み	3 ~ 25mm
集中潤滑システム	あり
CE 認可	認可済み
KVA 定格	28 KVA
電源	200/240/380/420/460/575 ボルト 50-60 Hz、3 相、70/40 アンペア
プッシュボタンパネル	IP65/NEMA 4 準拠 サークिटブレーカー付
相互監視インターロックシステム	あり
温度調整機能付きノックアウトヒーター	あり
ペーパーフィードシステム	オプション
モールドストローク(ペーパーフィード時)	15 ~ 70 / 分
ペーパー交換作業	ペーパーホッパー及びバキュームバー・バキュームカップにより容易に交換可能
積重ねカウンター	1 ~ 20 枚で調整可能
最大積重ね高さ	140mm
機械外寸(幅 x 長さ x 高さ)	990 x 3,056 x 2,009mm
機械重量	1,750 kg

フォーマックス社製成型機 F-19 型



F-19 型はフォーマックス社の持つ最先端の技術を駆使し設計された生産有効幅 482mm の成型機です。処理能力は約 460kg から最大で 2,000kg。※モールドプレート孔の形状により変動。
フォーマックス成型機の特長である油圧制御の原料供給により、自然な食感・優れた製品品質を保ちつつ、高歩留の生産を実現いたします。

PLC コントロール

F19 型のタッチスクリーン式 PLC システムは機械設定時間の短縮し、グラフィック表示によりメンテナンスに要する診断時間の短縮を可能にします。またスイッチや制御ボタンを排除することにより、食品加工場における最大の課題である水分による電装部品の故障要因を最小限に留めます。また PLC には最大で 100 種類の製品コードを登録でき、フォーマックスにて設定された仕様もしくはカスタマイズされたプログラムを簡単に呼び出すことができます。

フォーミングシステム

油圧システムよりの確に原料を供給します。プレッシャーは 35-250PSI (2.5-17.5Bar) で調整可能です。

フィードホッパー

フィードホッパーは 239 キロの容量があり、投入された原料はフィードスクリューにより過度の圧力が加わらぬようポンプボックス部へと供給されます。

高速なモールド駆動システム

F19 のモールドプレートはモーター駆動を採用し、25 ~ 75 ストローク / 分の範囲で調節可能。モールドプレートは 4.7 ~ 25 mm の厚みが使用可能。

簡単ですぐに交換可能なツール

モールドカバーをリフトシステムで短時間・簡単に取り外せるのでモールドプレート及びノックアウトの交換もすぐに行えます。

多様な製品に対応

製品の積み重ね処理にも対応。タッチスクリーン操作で積み重ね数量 (1 ~ 24 枚) を簡単に切り替えられます。ペーパーフィードシステムももちろんオプションで取付可能です。ペーパーフィード時でも処理能力は通常時と変わらず 25 ~ 75 ストローク / 分で稼働できます。ペーパーは製造を中断することなくいつでも追加できます。最大ペーパーサイズは 152 mm です。

衛生的に使用可能な設計

ステンレスで覆われたキャビネットは完全密封され、キャビネット内に取り付けられたブロアーで機械内部の湿気と温度変化を減少させます。重量の重いモールドプレートカバーはプッシュボタンで簡単にリフトアップ。清掃作業は 1 ~ 2 人の作業員で実施可能。CE 認証も取得しております。

テクニカルデータ

タッチスクリーン操作	あり
モールドストローク	25 ~ 75 / 分
油圧システム用モーター容量	15 HP (11.3 Kw)
製品圧力コントロール	35 ~ 250 PSI (2.5 ~ 17.5Bar)
ホッパー容量	239 kg
有効モールド面積	483 mm × 152 mm
モールドプレート厚み	4.7 ~ 25 mm
集中潤滑システム	あり
データマックスソフトウェア	プログラム可能
CE 認可	認可済み
KVA 定格	32 KVA
電源	200/240/380/420/460/575 ボルト 50-60 Hz、3 相、80/50 アンペア
プッシュボタンパネル	IP65/NEMA 4 準拠 サキットブレーカー付
相互監視インターロックシステム	あり
温度調整機能付きノックアウトヒーター	あり
ペーパーフィードシステム	オプション
モールドストローク (ペーパーフィード時)	25 ~ 75 / 分
ペーパー交換作業	ペーパーホッパー及びバキュームパー・バキュームカップにより容易に交換可能
積重ねカウンター	1 ~ 24 枚で調整可能
最大積重ね高さ	114 mm
機械外寸 (幅 × 長さ × 高さ)	1,016 × 2,819 × 2,286 mm
機械重量	2,155 kg

フォーマックス社製成型機 ウルトラ 26 型



ウルトラ 26 型はフォーマックス成型機の最新鋭機です。従来機との比較においても、より一層メンテナンスに要する手間・時間を削減し、重量精度の向上が可能。フォーマックス成型機のスタンダードモデルとなるウルトラ 26 型は F-26 型の後継機として開発されており F-26 型のモールドツールをそのまま利用いただけます。大きな変更点は新たに設計されたフレームとキャビネットです。100 ストローク/分の高速処理により生産性を高め、時間当たり 3,000 kg の処理が可能。高い次元での信頼性を得べく開発されたウルトラ 26 型の優れた重量精度と卓越した製品品質はお客様の成型処理加工をバックアップいたします。

製品排出コンベア

シンプルな構造の製品排出コンベアは部品点数を極力少なくするよう設計され、メンテナンス費用の削減を可能にします。駆動はドライローラーを採用しチェーン・スプロケット・モーターを廃し、メンテナンスのコストダウンをもたらします。

サーボモーターによりモールド駆動

モールド駆動部には部品点数の削減とコントロール性能の強化を目的とし、サーボモーター駆動を搭載いたしました。水冷システム搭載のメインリデューサーには温度センサーが取り付けられており、リデューサーの状況を監視しております。頑丈に設計・製造されたモールドプレート駆動アームとベアリング類により信頼性の高い機械稼働をお約束いたします。

独立駆動するノックアウト

ノックアウト部にもサーボモーター駆動を採用し、部品点数及びメンテナンスに要する手間・時間を削減いたします。フォーマックスの特徴である堅牢な造りはノックアウトアームやカムにおいても反映されております。

タッチスクリーン式 PLC コントロール

ウルトラ 26 型のタッチスクリーン式 PLC システムは機械設定時間の短縮とグラフィック表示によりメンテナンスに要する診断時間の短縮を可能にします。15 インチのフルカラースクリーンのタッチパネルは多言語に対応。機械設定を容易に確認でき、メンテナンスやトラブルシューティングに役立ちます。

衛生的に使用可能な設計

食品加工工場での使用に求められる衛生基準に対応すべく改良が施されております。新たに採用されたダブルシール型ドアカバーにより、機械内部への水分や投入・加工原料の侵入を最大限防ぎます。また油圧システムにはステンレス製のオイルタンクを搭載し錆の発生を防ぎます。機械内部のプロアシステムを改良し、機械稼働と連動したエアシリンダーシステムにより機械稼働時のみシリンダー制御により機械下の一部が開口し、機械の内部の空気循環を行います。

テクニカルデータ

タッチスクリーン操作	あり (15 インチディスプレイ) 搭載
モールドストローク	25 ~ 100 / 分 (9" ストローク時)
モールドプレートストローク長	228、254 mm (9、10 インチ)
油圧システム用モーター容量	15 HP (11.3 Kw)
製品圧力コントロール	75 ~ 250 PSI (5.2 ~ 17.2 Bar)
ホッパー容量	455 kg
有効モールド面積	660 mm × 152 mm
モールドプレート厚み	4.7 ~ 6.6 mm
集中潤滑システム	あり
ワイヤレスイーサネット接続	内蔵
CE 認可	認可済み
KVA 定格	38 / 43 KVA (400 / 460 V)
電源	400/460 ボルト 50-60 Hz、3 相 56/55 アンペア
必要水量 (本体冷却 / エアスプレー取付時)	30PSI / 分、1GPM 50F / 30PSI / 分 2GPM 50F (2bar で 3.8ℓ / 分・2bar で 7.6ℓ / 分)
必要エア量 (本体のみ / ペーパーフィード取付時)	80PSI で 10CFM / 80PSI で 15CFM (5.5bar で 283.2ℓ / 分・5.5bar で 424.8ℓ / 分)
相互監視インターロックシステム	カテゴリ 4 コンポーネント
温度調整機能付きノックアウトヒーター	あり
ペーパーフィードシステム	オプション
モールドストローク (ペーパーフィード時)	25 ~ 100 / 分 (9" ストローク時)
ペーパー交換作業	ペーパーホッパー及びバキュームバー・バキュームカップにより容易に交換可能
積重ねカウンター	1 ~ 31 枚で調整可能
最大積重ね高さ	152 mm
機械外寸 (幅 × 長さ × 高さ)	1,410 × 3,012 × 2,482 mm
機械重量	3,650 kg

フォーマックス社製成型機 マクサム700型

マクサム700型はフォーマックス成型機の抱負なラインナップの中で最大の処理能力を誇ります。数多くのお客様と共有した30年以上に渡る経験をベースとし今日求められる食品加工機器への要望を最大限実現したフラッグシップモデルです。

跳ね上げ式ホッパーと供給コンベア

食品加工機械に求められる衛生・安全基準を高いレベルで実現するためにホッパーはボタン操作で跳ね上げられます。供給コンベアやフィードスクリュウ・プランジャーへも簡単にアクセス可能。また供給コンベアもホッパーの跳ね上げ時に傾斜し、ベルトの取外しと清掃が容易に行えます。

サーボモーターによりモールド駆動

サーボモーター方式を採用したモールド駆動により、確実性のある安定した機械稼働を実現。スムーズなモールドプレート作動は最大120ストローク/分に達し、時間当たり3,630kgの処理能力を可能にいたしました。フィルポジションの待機時間と反応速度を完全に制御できるようになり、数多くの製品での品質改善を実現いたします。構成部品点数の削減によりメンテナンスの手間・時間を削減し、信頼性の高い運転をお約束いたします。

独立駆動するノックアウト

ノックアウト部にもサーボモーター駆動を採用し部品点数及びメンテナンスに要する手間・時間を削減いたします。フォーマックスの特徴である堅牢なつくりはノックアウトアームやカムにおいても反映されております。

製品排出コンベア

製品排出コンベアは製造位置から簡単に移動するように設計されております。ノックアウト部の設定・調整が容易に行えます。もちろん調整後は素早く製造位置に戻すことができます。

一体成型されたポンプボックス

ポンプボックスは一つの部品として製造されており、清掃を簡単に行えます。フィルスロット・モールドプレート・ブリーザープレートといったツールが適切に取り付けられ駆動するよう取付面は厳密な製造工程で製作されており、各構成部品の耐久性を向上させ、製品の漏れを最大限抑え高い歩留りを追求いたします。

多様な製品に対応

製品の積み重ね処理にも対応。タッチスクリーン操作で積み重ね数量(1~31枚)を簡単に切り替えられます。ペーパーフィードシステムももちろんオプションで取付可能です。ペーパーフィード時でも処理能力は通常時と変わらず25~120ストローク/分(※9インチストローク使用時のみ)で稼働できます。ペーパーは製造を中断することなくいつでも追加できます。最大ペーパーサイズは152mmです。



テクニカルデータ

タッチスクリーン操作	あり(15インチディスプレイ)搭載
モールドストローク	25~120/分(9"ストローク時)
モールドプレートストローク長	152, 178, 203, 228, 254, 279 mm (6, 7, 8, 9, 10, 11 インチ)
油圧システム用モーター容量	15 HP (11.3 Kw)
製品圧力コントロール	75~250 PSI (5.2~17.2 Bar)
ホッパー容量	567 kg
有効モールド面積	700 mm x 152 mm
モールドプレート厚み	4.7~6.6 mm
自動潤滑システム	あり(モールドプレート及びノックアウト部のみ)
ワイヤレスイーサネット接続	内蔵
CE認可	認可済み
KVA 定格	52 KVA
電源	400/460 ボルト 50-60 Hz、3相 68/67 アンペア
必要水量(本体冷却/エアスプレー取付時)	30PSI/分、1GPM 50F / 30PSI/分 2GPM 50F (2barで3.8ℓ/分・2barで7.6ℓ/分)
必要エア量(本体のみ/ペーパーフィード取付時)	80PSIで2CFM / 80PSIで15CFM (5.5barで56.6ℓ/分・5.5barで424.8ℓ/分)
相互監視インターロックシステム	カテゴリー4 コンポーネント
温度調整機能付きノックアウトヒーター	あり
ペーパーフィードシステム	オプション
モールドストローク(ペーパーフィード時)	25~120/分(9"ストローク時)
ペーパー交換作業	ペーパーホッパー及びバキュームバー・バキュームカップにより容易に交換可能
積重ねカウンター	1~31枚で調整可能
最大積重ね高さ	152 mm
機械外寸(幅×長さ×高さ)	1,322×4,180×2,314 mm
機械重量	5,580 kg

BUCKET LIFT バケットリフト (ワゴンリフター)



フォーマックスバケットリフトは各フォーマックス成型機への原料供給専用機として設計・製造されております。日々繰り返し行われる原料供給作業を簡素化し、安定した成型処理を補完いたします。CE認証も取得し、全ての外装面はステンレススチールに覆われております。衛生面・安全性も食品加工工場での使用を前提に設計されており安心してご利用いただけます。

- 電 源 : 200, 230, 380, 420, 460, 575 ボルト, 50/60Hz, 3 相
- モーター : 2 馬力 (1.5KW)
- リフト重量 : 180kg
- スピード : 3.3メートル/分

CUBER-PERFORATOR キューバーパーフォレーター



キューバーパーフォレーターは成型された製品の冷凍時間を短縮させ、エネルギー効率を高めると同時に、調理時間の短縮をもたらす効果がございます。ミートパティはもとより、鶏胸肉の成型製品等に効力を発揮します。刃物の種類はオプションで数種類あり、お客様の製品にあったタイプをご提案いたします。

- 電 源 : 200, 230, 380, 420, 460, 575 ボルト, 50/60Hz, 3 相
- ベルトスピード : 0 ~ 15.24メートル/分
- 安全装置 : インターロックシステム

SHUTTLE TRANSFER SYSTEM シャトルトランスファースystem



フォーマックスシャトルトランスファースystem (コンベア) は幅48インチ (約1,220mm) までの様々のコンベアに自動供給するsystemです。あらかじめプログラムされた製品コードをタッチパッドで入力するとサーボモーター制御されたシャトルコンベアにて下流のコンベアに確実に製品を並べることが可能。

- 電 源 : 230ボルト, 50/60Hz, 単相, 3.5KVA
- 対応ベルト幅 : ~1,016mmと~1,220mm (40" 及び48")

HOME STYLE PATTY SYSTEM ホームスタイルパティsystem



「家庭のキッチンで調理されたパティ」の形状に成型するために開発されたsystemです。ホームスタイルパティsystemによって、均一でない輪郭・手作りのパティのような成型の連続処理が可能となります。特殊形状のモールドプレートを使用し通常より厚めのパティに、投入されたミンチ肉を成型します。この厚めのミートパティを専用に開発されたホームスタイルコンベアを通過させ、あらかじめ設定された厚みで押しつぶします。押しつぶされたパティは不均一な輪郭と厚みに伸され排出されます。



FORMAX フォーマックススライスシステム

成型機製造・販売において培った経験・技術を生かし、開発された超高速スライスシステムです。ハムやチーズ等の加工原料の定厚カット用として設計され、カットされた製品の積み重ねにも対応いたします。ナイフスピードは最大1,500枚/分の高速回転を実現。



ワイラークラインダー・ミキサー・ミキサーグラインダー

米国ウィスコンシン州にて設立されたグラインダー・ミキサー・ミキサーグラインダーのトップメーカーです。グラインダーはフォーマックス成型機の前処理としても多くのお客様にご利用頂いておりますが、あらゆる原料（畜肉・魚肉・骨等々）の粉碎処理が可能な万能グラインダーです。ミキサーは独自のオーバーラッピングパドル機構を採用し、練れの少ない均一な攪拌を実現。短時間での攪拌処理が可能です。また、ミキサーとグラインダーを組み合わせたミキサーグラインダーもラインアップ。



ビーハイズセパレーター

米国ユタ州にて設立され主としてセパレーター（骨肉分離機）を開発・販売。低速で回転するオーガーと独自のテーパチャンパーにより食感を維持しつつ高い分離精度を実現します。主に鶏ガラからの採肉用途として使用され、日本国内でも多くの稼働実績を有します。



PROVISUR

TECHNOLOGIES

Beehive Cashin Formax Weiler

東亜交易株式会社

〒167-0051 東京都杉並区荻窪4-29-10 中田第2ビル
TEL: 03(3220)2411 FAX: 03(3220)2424
URL: <http://toa-koeki.co.jp> e-mail: toaco@toa-koeki.co.jp

TOA KOEKI CO.,LTD.

NAKADA DAI-NI BLDG. NO. : 29-10, OGIKUBO, 4-CHOME,
SUGINAMI-KU, TOKYO 167-0051 JAPAN
TEL : +81 3 3220 2411 FAX : +81 3 3220 2424
URL : <http://toa-koeki.co.jp> e-mail : toaco@toa-koeki.co.jp