PROVISUR® TECHNOLOGIES

フォームプレス

Hoegger®
ホエガー

E3/X3シリーズ

独自の3Dプレス機構で原料形状を整え、スライス歩留まりを改善

スマートテクノロジー　–　安定・適切な製品歩留りをご提案

プロバイザー社が開発した新型のE3/X3ミートプレスはホエガー社時代からの長年の経験に基づく独自のダイナミックプレス技術をより一層進化させ実装されております。最新のサーボドライブテクノロジーとインテリジェントアルゴニズムを採用いたしました。機械の種類はモジュラーシステムによりお客様の必要とする処理能力に合わせて、全自動の高い処理能力を有する生産ライン、フリースタンドの機械単体仕様まで用途に合わせ選択可能です。

ダイナミックプレス

- 投入原料に最適な設定を行うことにより、常にベストな原料プレスが可能。
- 原料状態に合わせ変更可能な様々な設定項目があり、低価格帯の原料も通常原料のように成形可能。
- プレスによる原料割れ・剥がれを最小限に抑える実績のあるプレス制御技術により、プレス時に生じる『シワ』を極力軽減できます。
- 最大65㎜まで事前設計可能なフレックス範囲により、同じダイセット（型）で様々な大きさの原料に対応。

E3

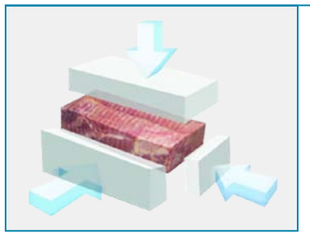
X3i

使いやすい操作パネル

- 多くの機械に採用されている作業者管理・認証システムにより、簡単に操作可能。
- ユーザーアシスト機能を搭載し、細かな設定項目もコンピューターで自動的に設定。
- 自動制御メッセージシステムが機械の状態変化を作業者に伝えます。

プレス⇒スライス⇒包装準備 自動ライン

- 各加工機械への自動投入制御と加工製品制御を新規ライン・既存ライン問わずご提案いたします。

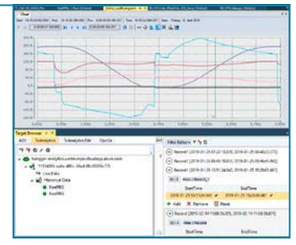


コンピューター制御の圧力調整

- ３方向からのプレスシリンダーは位置と圧力が個別に制御されているため、原料に合わせた適切なプレスが可能です。最善の形状にプレス成形された原料肉により、最大限の歩留り向上を実現いたします。

最新鋭の制御技術

- 精度の高いシリンダー制御システムと最新の大画面タッチパネルを搭載。インダストリー4.0に対応し、オープンで俊敏な製品開発に対応可能。
- リモートアクセス機能もオプションで搭載可能。外部からのエラー解析・事前メンテナンス等のカスタマーサービスにも対応可能。



歩留り改善

- 最新のサーボ技術を採用し、素早く正確な動きと圧力制御が必要とされるプレスが可能です。
- 均一に成形された原料は歩留りを向上させ重量加算を最小限に設定できます。

最小の設置面積とモジュールシステム

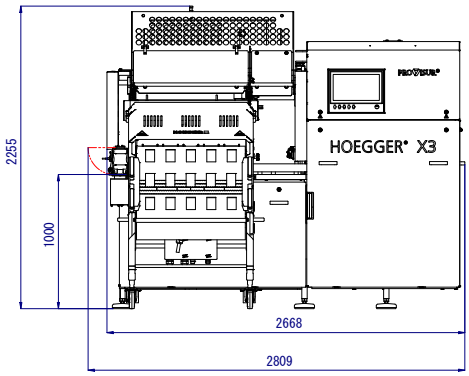
- 1分間にプレス可能な処理能力に合わせて油圧容量や投入方法の選択が可能です。
お客様の処理工程に合わせ最適な組み合わせをご提案いたします。
- ３Dプレス成形機では最小の設置面積を実現。

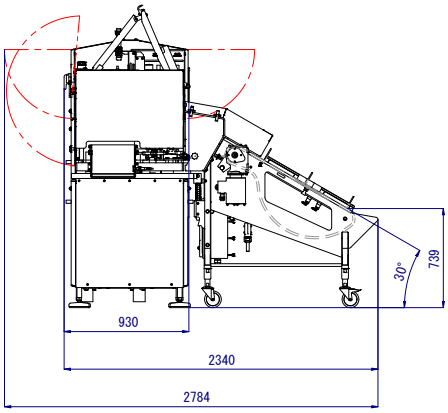
PROVISUR TECHNOLOGIES

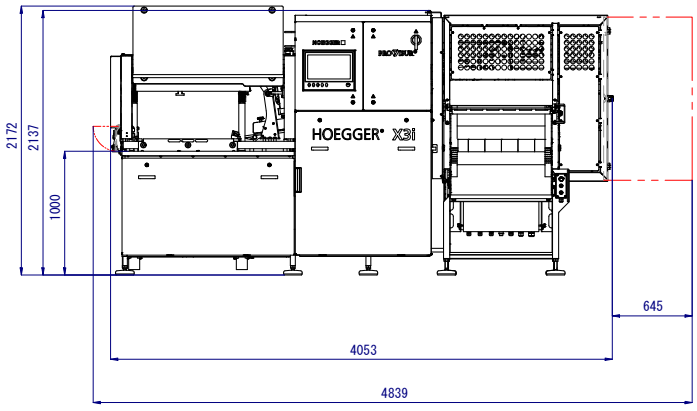
E3/X3シリーズ テクニカルデータ

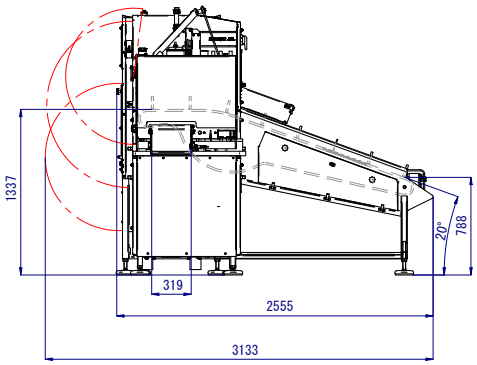
仕様	原料供給	E3	X3	X3i	主な用途
処理能力*（サイクル/分）					
低速	手動投入	最速6サイクル	最速6サイクル	なし	ベーコン 豚バラ 豚ロース 豚肩ロース 牛肉 生ハム スモークハム その他
	自動投入	なし	最速7サイクル	最速7サイクル	
中速	手動投入	最速8サイクル	最速8サイクル	なし	
	自動投入	なし	最速11サイクル	最速11サイクル	
高速	手動投入	最速8サイクル	最速8サイクル**	なし	
	自動投入	なし	最速15サイクル	最速15サイクル	
プレスチャンバー（mm）					
幅		770	770	770	
奥行き		320	320	320	
高さ		150	150	150	
オプション					
ダイナミックプレス		✓	✓	✓	
リモートアクセス		✓	✓	✓	
オートメーション		なし	✓	✓	

*原料種類・状態・品質と求めらるプレス結果により変動します。
**作業者の熟練度により変動します。









日本総代理店

東亜交易株式会社

〒167-0051 東京都杉並区荻窪4-29-10 中田第2ビル
TEL:03(3220)2411 FAX:03(3220)2424
URL:http://toa-koeki.co.jp

TOA KOEKI CO.,LTD.

NAKADA DAI-NI BLDG. NO:29-10, OGIKUBO, 4-CHOME,
SUGINAMI-KU, TOKYO 167-0051 JAPAN
TEL: +81 3 3220 2411 FAX: +81 3 3220 2424
URL:http://toa-koeki.co.jp

PROVISUR TECHNOLOGIES