

タンブラー

イノベーション & アプリケーション

Lutetia[®]
ルーテシア

塩せき - タンブリング - マリネーション
解凍 - PRO アクティベーション





タンブリング・マリネーティング・塩せき 工程に最適な機械を提案いたします。



一貫・安定した品質と生産性

ルーテシア独自の真空状態でのマッサージ/タンブリング

ルーテシアタンブラーは

- 様々な原料の拡販に適した特徴的ならせん状バツフル
- 連続したバキュームの使用
- 原料に最適なサイクルコントロール



マッサージ/タンブリング イノベーション

長年の経験を基に蓄積されたバキューム・原料温度・機械動作と時間設定の関連性を考慮し、お客様が製品品質と生産効率において最大の効果を実感できるよう提案致します。

- 原料の表面から中心部まで素早く均一な浸透
- らせん状バツフルによる原料ダメージなく原料を攪拌
- 最適なバキューム環境によるブラインのコアへの吸収

プロテイン機能性の最適化：

- プロテイン水による決着の強化
- 可溶性プロテインが中心から表面部へと引き出され結着機能性が増大
- 原料色の変化と安定性が改善される



ルーテシアテクノロジーで低塩製品を生産

塩分が低く体に良い商品がお客様に求められています。

ルーテシアは『サーモアクティベーション』と『プロアクティベーション』技術により調味料を安定的に減らす方法を開発いたしました。

ルーテシアソリューションは：

- 熟成：生化学的なキネティックリアクションの加速
- 水分結着：原料肉中心部から可溶性プロテインを引き出し塩分と水分のリンクを改善し、水分活動と原料肉組織を改善します。



シングル・ダブルジャケットのタンブラーから選択可能：

- 機械設置スペース
- 原料・製品の種類
- 加工方法・用途

インスペクションドア

インスペクションドアにより洗浄作業を簡単に行え、ドラムやバツフルの裏面も簡単に検査が可能です。

自動供給オプションを選択された場合も使用されます。

ダブルジャケット構造

隔離されたコイル構造のルーテシア独自のダブルジャケット設計は熱交換効率が最適化し、熱源流体の混入を防ぎます。



アプリケーション：

- 塩せき
- マリネーティング
- 解凍
- プロアクティベーション
- 乾燥
- スモーク
- クライオ 冷却・冷凍・コーティング
- クッキング

構造：衛生面と洗浄性

長年の経験をもとに考え抜かれた構造・設計により世界各国の安全・衛生基準を満たした信頼性のある機械設計。



無線検査システム

ルーテシアタンブラーには無線検査システムが標準装備され、原料に接触した状態での原料温度や真空度、回転数を計測・監視しています。



様々な用途に使用可能

プロアクティベーションと乾燥

原料肉加工を独特で革新的な方法で。

ルーテシア独自の『プロアクティベーション』により真空度・原料温度・機械稼働状態が完全に制御されることで、原料・製品の味や色彩、成熟度に変化をもたらします。ベーコンやハムのような加工製品の品質と歩留まりを改善すると同時に、塩分を控えた製品を製造できます。

乾燥させた塩せき製品にも効果的です。適切な運転管理システムにより乾燥時間を短縮することが可能となり、小さい設置面積で最大の効果をもたらします。

他のプロバイザー製品（ホエーガープレス等）との組み合わせにより歩留まり改善をご提案いたします。



ルーテシアタンブラーでの加熱処理

いくつかの特定の用途では、直接のスチームインジェクションとダブルジャケットの使用により、加熱処理を行うことも可能です。

優位点としては：

- 攪拌しながら処理するので原料肉の結着が起こりづらい
- 原料肉へのダメージの軽減
- 衛生的な加熱処理
- 歩留まりの向上
- 水使用量の軽減



ルーテシアタンブラーでの加熱処理

ルーテシアタンブラーは補完的にクライオ冷却・冷凍・コーティング機器としてご利用いただけます。

- 成形機の前処理としてのクライオ冷却
- 上質なIQFのためのクライオ凍結
- IQF凍結とのコンビネーションによるクライオコーティング



加工・処理ステップの融合

複数の加工工程を1台の機械で完結させることにより、多くの優位性をもたらします。

優位点としては：

- 時間と労働力の削減（原料の搬送や入れ替え）
- 洗浄時間の削減
- 設備投資費用の削減
- 設置面積の最小化
- 全ての処理工程を1台の機械で完結

1台で完結



解凍 塩せき スモーク



原料投入と排出システム

世界各国に導入された実績に基づき、お客様の用途に合致したソリューションを提案いたします。

- バキューム搬送
- エア搬送
- 油圧搬送
- コンベアシステム

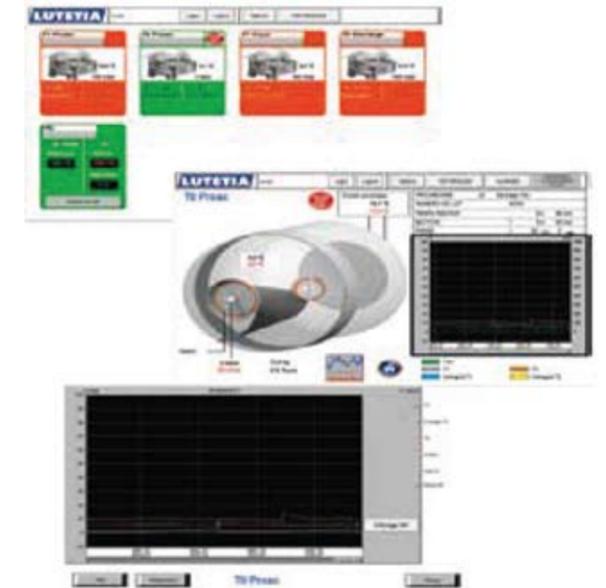
短時間で無駄のない生産ラインを追求し、作業者の安全にも配慮したシステムを提案します。

処理工程のモニタリングとパフォーマンス

ITスーパーヴィジョンにより記録されたデータ全てにアクセス可能です。

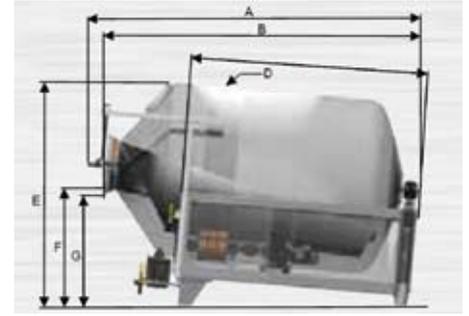
記録されているデータは

- バッチ数
- 日付と稼働開始時間
- アクセスレベルとオペレーター名
- 警告・フォルト履歴
- 真空度
- 圧力
- 原料温度
- サイクル終了



テクニカルデータ

ルーテシアタンブラーは世界各国のお客様に
長期に渡りご利用頂いております。



タンブラー（シングル&ダブルジャケット）

	タイプ0	タイプ1	タイプ2	タイプ3	タイプ4	タイプ40	タイプ400	タイプ5	タイプ6	タイプ7
投入可能量 +ブライン* kg	100~120	350~400	800~900	1,200~1,300	1,500~1,600	1,800~2,000	2,400~2,600	3,400~3,600	5,400~5,800	6,000~6,800
A寸法（長さ）** mm	1,470	2,165	2,600	2,850	3,300	3,820	3,900	3,945	5,020	4,930
B寸法（長さ） mm	1,277	1,990	2,430	2,670	3,130	3,640	3,725	3,775	4,850	4,875
C寸法（幅） mm	910	1,240	1,310	1,470	1,470	1,570	1,820	2,060	2,070	2,160
D寸法（直径） mm	660	990	1,140	1,340	1,340	1,440	1,650	1,950	1,950	2,100
E寸法（高さ） mm	1,990	1,970	1,980	2,020	2,020	2,100	2,265	2,480	2,550	2,725
F寸法（高さ） mm	900	1,100	1,100	1,120	1,140	1,180	1,250	1,260	1,360	1,500
G寸法（高さ） mm	860	1,020	1,020	1,040	1,060	1,100	1,170	1,180	1,275	1,427
モーター容量*** kw	1.6	3.5	3.5	5.9	5.9	7.0	7.0	7.0	10.2	10.2
シングルジャケット 重量 kg	260	700	1,000	1,150	1,300	1,500	1,800	2,500	3,500	4,200
ダブルジャケット 重量 kg	320	800	1,100	1,300	1,500	1,800	2,200	3,100	4,500	5,000

* 最大投入量は原料状態（インジェクション・マリネーション他）により変動いたします。

** ダブルジャケット仕様もしくは油圧チルト仕様の場合、最大450mm長さが変更されます。（T40/T400/T5/T6/T7マッサージャーを除く）

*** 記載のモーター容量は参照値です。オプションの取付状況により増加します。



PROVISUR
TECHNOLOGIES

東亜交易株式会社
TOA KOEKI CO.,LTD.

〒167-0051 東京都杉並区荻窪4-29-10 中田第2ビル
TEL: 03(3220)2411 FAX: 03(3220)2424
URL: <http://toa-koeki.co.jp>